

Guitar Talk

V O L. 3

JAMES TYLER

ギターといふものは、各部分が助け合い
高め合うように作るべきなんだ。

By Yasuhiko Iwanade

アメリカと日本のギター事情を自由な角度から紹介していこうというこのコラム。今回はロサンゼルス近郊VAN NUYSに本拠地をかまえるジェームス・タイラーをとりあげたい。

南カリフォルニアはその自由闊達な気風から数多くの優れたギター・メーカーを輩出している。このタイラーも基本的な部分ではしっかりと伝統を踏まえながら、進化した現在のミュージック・シーンに対応した革新さを持つという点でその良い例と言えるだろう。

1951年ロサンゼルスに生まれたジム(ジェームス)タイラーは、ローティーンからハイティーンにかけてエリック・クラプトン、ジミ・ヘンドリックス、バースといった当時の最先端のロックの洗礼を受ける。やがて自らもギタリストとしてのバンド活動を始めるわけだが、その後音楽人間の彼がハードウェアとしてのギターの世界に入ったきっかけは、自分のギターのリペアからだった。ミュージシャンとしての自分の細かい要求を満たしてくれるリペアマンが見つからないまま、少しずつその知識と経験を増やしていくうちに、その技術は周囲のミュージシャンたちの知るところとなっていました。

やがてリペアを本格的に仕事とする決心をしたジムは、最初にビンテージ・ギターで有名なノーマンズ・レア・ギターズのリペア・スタッフとして仕事を始める。72年のことである。ビンテージ・ギターのエキスパートとしては世界でも指折りの店で仕事をすることによって、さらにその腕に磨きをかけた彼は数年後独立。リペアと小売を業務とする店を開く。スタジオ・ミュージシャンを中心として顧客の輪が広がっていく中、次第に増えているのはハイ・クオリティなコンポーネント・ギター製作の仕事だった。初めはリペアの延長のつもりだったものが、ついにはその要望の多さに片手間ではできないと判断。86年には業務内容を大きくシフトしてジェームス・タイラー・ブランドのギター&ベースの製作に専念することとなる。

有名なマイケル・ランドウ・モデルを始めとして、現在のラインはそのひとつひとつがはっきりとした主張を持ったものだが、各々については写真キャプションを読んでもらうことにしよう。

この他、生産本数を絞った厳しい品質管理や、ピックアップなどのパーツについてはセイモア・ダンカンやリンディ・フレーリングなど業界のトップ・メーカーたちと協力し、カスタム・スペックのものを開発している点も、彼の製作に対する姿勢を表わすものと言えるだろう。

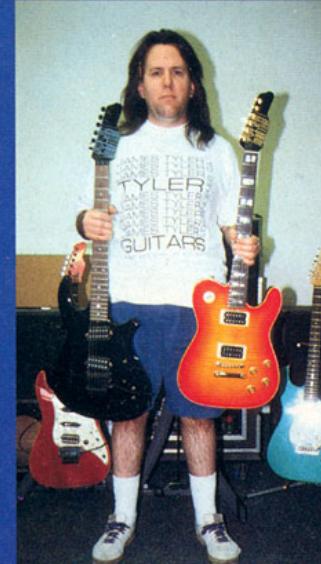
プレイアビリティとトーン、またそのデザイン・センスで群を抜いているタイラー。“結局ギターといふものは各部分が助け合い高め合うように作るべきなんだ”と彼は言う。そしてそれは彼のミュージシャンとしてのセンス、クラフツマンとしての深い知識と経験が融合して初めて可能になったものと言えるだろう。



●左から“スタンダード・エリート”のピックガード付きバーション、マーブルベース、グラビッシング。グラビッシングはアンプはどれもジム本人のコレクションだが、その中でも右端にあるツイードのバンドマスクは逸品である。



●2本ともマイケル・ランドウ・シグネイチャー・モデルだが、コンター部分にナンバーの入っていない右側のモデルだ。本人が実際に使用していたものだ。



●左が“アルティメイト・ウェポン”，右が“マングース”モデル。マングースはフレーム・メイプルのカーブド・トップである。



●これはネック・ポケット、ブリッジ、コントロール・キャビティをルーターでカットするためのシグだ。おそらくピックアップのキャビティはS-S-H,S-S-Sなどのコンビネーションのプレートが別にあって、それらをフレキシブルに組み合わせるのだろう。

SPECIAL THANKS : JAMES TYLER



プロフィール 岩塚安彦 53年生まれ。東京都出身。ミュージシャン、楽器小売店を経て独立。“ギタリックス”を設立し、オールド楽器の輸入販売・リペアとギターの製作を開始。その後その知識・製作技術をかわれ、米国エンゲラー社カスタム・ショップでマスター・ギター・ビルダーを務める。83年帰国し、現在はギター・デザイナーとして、また設計・製造・販売を含む総合コンサルタントとして、米双方の楽器業界に大きく貢献している。



●作業の途中の段階でラックに掛けられたボディとネック。



●バンドソーでおおまかにカットされたネック材。手前はベースのためのブランク。中央にはまだ板状のものが見られる。奥には美しい木目の入ったものもある。



●ペークライトで作られたネック用のテンプレート。奥の2本はどちらもギター用だが、ヘッドの大きさが微妙に違っている。手前の2本はベース用。明らかに幅が違うことから、一番手前のが5弦用ネックであることがわかる。



●指板を接着する前のベース・ネック。よく見るとボディ側の頭に近い部分に、トラスロッドを挟み込むようにして補強材が仕込まれているのがわかる。



●未装工程前の生地ボディ。5弦ベースのもので、センター・ピースがアルダー、両側にはMAMYWOというマレーシア産の材が使われている。

●2台のタイラー・ベースを手にするジム・タイラー。両方共5弦で、ピックアップにはカスタムメイドのバルトリーニを使用している。左上のラックにかかっているギターは、彼が自分好みのスペックで製作した、いわばシグネイチャーモデルである。



●下塗りが済んだところでサンディング作業を始める。



●作業にはかなり特殊なマシンが使われる。この2台はサンダーだ。

●作業場の一部。奥の壁の2台の機械はミリング・マシンと呼ばれる。中央には指板を接着中のネックが見える。